



**SHERWIN-WILLIAMS**  
General Industrial Coatings

## ESMALTE DE POLIURETANO ACRILICO ALTOS SOLIDOS SHERTRUCKMIX®

### TIPO

Se trata de un esmalte de poliuretano de dos componentes, mono etapa, alto desempeño y bajo en VOC (<3.5 lbs/gal RTS).

### DESCRIPCIÓN

ShertruckMix® Poliuretano está diseñado para ofrecer calidad y desempeño premium a una máxima aplicación de VOC de 3.5 lbs/gal. La línea ShertruckMix® incluye empaques de fábrica y capacidad para máquina de mezclado mixing. ShertruckMix® no contiene plomo ni cromato.

### USOS SUGERIDOS

Es un esmalte de alto brillo, extremadamente durable, se seca al aire y es resistente a químicos y solventes. Disponible tanto en colores sólidos como metálicos. Es un producto extremadamente versátil y se recomienda su uso sobre camiones comerciales, camiones, trailers y otras aplicaciones donde se requiere desempeño y apariencia superiores, como la industria aeronáutica y naval.

### NO SE RECOMIENDA PARA

- Superficies sumergidas
- Su uso sobre acabados de laca sin lijar.

### COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

- Compatible con todos los primers de la línea ShertruckMix®, y / ó OEM/Fleet.

### CARACTERÍSTICAS DE PELÍCULA SECA

■ Resistencia a Químicos	EXCELENTE
■ Resistencia a la Intemperie	EXCELENTE
■ Resistencia a la humedad	EXCELENTE
■ Resistencia a Ácidos	EXCELENTE
■ Resistencia a Alcalis	EXCELENTE
■ Resistencia a Solventes	MUY BUENA
■ Resistencia a la Abrasión	EXCELENTE
■ Flexibilidad	EXCELENTE

### MÁXIMA TEMPERATURA DE SERVICIO

- 92°C en servicio continuo
- 140° C intermitente (con amarilleo en colores claros)
- -50° / -60° C en jets comerciales con excelente desempeño sobre aluminio tratado según esquema de pintado para dicha superficie.

### SÓLIDOS EN VOLUMEN – VARÍA CON COLOR SELECCIONADO

- 46.5% promedio inactivo
- 51.9% promedio RTS mezclado 3:1 c/ Catalizador SW001

### SÓLIDOS EN PESO – VARÍA CON COLOR SELECCIONADO

- 57.9% promedio inactivo
- 62.0% promedio RTS mezclado 3:1 c/Catalizador SW001

### PESO POR GALÓN (ACTUALIZADO)

- 4.5 kg/gal promedio inactivo

### ESPESOR SUGERIDO DE PELÍCULA SECA

- 45 – 55 micrones

### RENDIMIENTO TEÓRICO POR GALÓN

- 35-40 m<sup>2</sup>/ gal promedio para 25 micrones de película seca

### BRILLO

- Alto (90 UB)
- Aditivo Mateante SW010 está disponible para obtener menor brillo si se desea.

### COLOR

- Disponible en colores sólidos, metálicos, perlados, fluorescentes

### PUNTO DE INFLAMABILIDAD (RECEPTÁCULO CERRADO)

- Por debajo de 80°F (27°C)

### VIDA EN ESTANTE

- 12 meses mínimo

### SOLVENTES PARA APLICACIÓN

Utilizar Diluyente para Poliuretano SW 454

### SOLVENTES PARA LIMPIEZA

- Thinner sello de oro

### CATALIZACIÓN (RELACIÓN DE MEZCLA)

Añada 3 partes de ShertruckMix® con 1 parte catalizador SW001 y mezcle perfectamente. Filtre el material antes de rociar. Añada hasta 5% de Acelerador de secado SW068 al galón catalizado. (Nota: SW068 disminuirá su vida útil.) El producto catalizado tendrá una viscosidad de 10-18 segundos en un vaso Zahn #3, dependiendo del color.

### TIEMPO DE INDUCCIÓN

- No requiere tiempo de inducción



**SHERWIN-WILLIAMS**  
General Industrial Coatings

**ESMALTE DE POLIURETANO  
ACRILICO ALTOS SOLIDOS  
SHERTRUCKMIX®**

**VIDA ÚTIL**

- 2-4 horas a 70°F (21°C)
- 45 minutos a 70°F (21°C) con 5% de Acelerador para secado SW068 por galón catalizado

**COMENTARIOS ADICIONALES**

- Calentar el material catalizado por encima de 110°F (43°C) causará gelificación.
- Cuando recubra ShertruckMix® consigo mismo, se requiere de lijado si el esmalte fue secado al aire por más de 16 horas o si ha sido forzado a secarse.

**CONDICIONES DE APLICACIÓN**

No aplique si el material, sustrato o temperatura ambiente es menor a 50°F (10°C) o mayor a 110°F (43°C). El sustrato deberá estar por lo menos a 5°F (3°C) por encima del punto de rocío. La humedad relativa deberá estar por debajo del 90%.

**APLICACIÓN**

- Mezcle perfectamente antes de catalizar.
- Se recomienda la aplicación con recipiente a presión para el mejor emparejamiento de colores y desempeño.
- Para aplicación con recipiente a presión, ajuste la presión del aire a 55 – 60 PSI en la pistola para colores sólidos y efectos. El fluido de aplicación deberá ser ajustado a 10 – 12 oz/min.
- Para aplicación con pistola de sifón, ajuste la presión del aire a 50 – 55 psi en la pistola para colores sólidos y efectos.
- Aplique ShertruckMix® usando una técnica de mano cruzada. Rocíe una primera mano húmeda con un movimiento de arriba-hacia-abajo. Rocíe una segunda mano medio-húmeda con un movimiento de lado-a-lado. Los tiempos de oreado entre manos varían entre 30 segundos y 5 minutos. En general, entre más corto el tiempo de oreado, mayor será la apariencia tersa.
- No rocíe si la temperatura de la pintura es menor a 75°F (24°C). Use agua caliente o calentadores de pintura para una temperatura óptima de 85-95°F (29-35°C).
- En caso de ojos de pescado use 2% de Aditivo Anticráter SW 8780 por galón listo para uso.

**TIEMPO DE CURADO AL ESPESOR  
RECOMENDADO – 77°F (25°C) Y 50% RH**

c/SW 068

- Seco al Tacto 4-6 horas 1-2 horas
- No pegajoso 10-12 horas 2-4 horas
- Libre de Cinta 12-24 horas 4-6 horas
- Seco para Ensamblado 72 horas 72 horas

- El producto puede ser forzado a secarse 30 min a 140-160°F (60°) después de un tiempo de oreado de 15 minutos

**EQUIPO DE APLICACIÓN**

- Recipiente a Presión (Pressure Pot )(recomendado)
- Alimentación por Gravedad
- HVLP
- Alimentación por Sifón
- Rociado a presión asistido con aire (Air-Assisted Airless)
- Rociado a presión (Airless)

**INFORMACIÓN AMBIENTAL**

	LE	AP
■ Contenido VOC (lbs/gal)	3.8	3.8
ShertruckMix® parte "A"	3.8	3.8
Mezclado 3:1 c/ SW001	3.5	3.5

**ÁREAS CON VOC REGULADOS**

Estas direcciones se refieren al uso de productos que pudieren ser restringidas o requieren de direcciones especiales de mezclado en su área.

**MANEJOS Y CUIDADOS**

Sherwin Williams está comprometida a ayudarle a desarrollar y mantener un ambiente de trabajo seguro. Lea cuidadosamente las advertencias y precauciones impresas en las etiquetas de todos los productos antes de manejarlos o usarlos. Estos productos son solamente para uso industrial y para pintores profesionales capacitados.

Materiales para pintar, listos para usarse, que contienen isocianatos pueden causar irritación de las vías respiratorias e hipersensibilidad. No permita trabajar con productos que contienen isocianatos a personas que sufran de asma, alergias o a cualquier persona con una historia de padecimientos respiratorios.

No lije, corte con soplete o suelde con recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtro de partículas aprobado por NIOSH o sin la ventilación apropiada y guantes.