



SHERWIN-WILLIAMS
General Industrial Coatings



SHERTRUCK PRIMER PU ALTOS SOLIDOS IMPRIMACIÓN DE POLIURETANO

ShertruckMix es una imprimación de dos componentes, bajo en VOC (2.8 lbs/gal) basada en resinas acrílicas de poliuretano reticuladas con isocianato alifático. La imprimación flexible resultante brinda una superficie lisa para una apariencia máxima de la capa superior de terminación.

USOS SUGERIDOS

Como imprimación de alto rendimiento o revestimiento directo sobre metal (DTM) sobre acero al carbono, acero galvanizado o aluminio debidamente preparados.

- Como imprimación lijable producirá una superficie lisa para una apariencia máxima de la capa superior.
- Bajos VOC reducirán la huella ambiental.
- Se requiere una flexibilidad excepcional.
- Su aplicación puede ser con brocha y/ó rodillo, además de la pulverización.
- Los tiempos de secado rápido para recubrir y manipulación mejorarán la productividad.

NO RECOMENDADO PARA:

- Servicio de inmersión
- Ambientes altamente corrosivos
- Superficies marginalmente preparadas

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS

ShertruckMix Primer PU se puede recubrir con otros recubrimientos industriales o automotrices, incluidos, entre otros, esmalte de poliuretano de alto brillo y esmaltes de poliuretano de brillo variable. ShertruckMix Primer PU se puede usar sobre la mayoría de los recubrimientos envejecidos y curados duramente y en buenas condiciones. Se recomienda realizar pruebas de levantamiento, burbujeo y adhesión para asegurar la compatibilidad con recubrimientos desconocidos. Comuníquese con su representante de Sherwin Williams para obtener recomendaciones específicas. Consulte el comentario adicional n.º 3.

TEMPERATURA MÁXIMA DE SERVICIO

250°F (121°C)

PROPIEDADES DE RENDIMIENTO – CON ACABADO APROPIADO

Adherencia: Excelente

Resistencia a Solventes : Muy buena

Resistencia Química (vidrio de reloj): Muy buena

Color y retención de brillo: Excelente

Niebla salina y Humedad: Excelente

VOC(TEÓRICO)

VOC cuando se activa 4:1 con SW001 y SW00065

HAPS (promedio teórico) cuando se activa 4:1 con FG-062™

2.8 libras/gal. promedio

0,41 libras/gal. de pintura

COLOR

Rojo Oxido

BRILLO (ASTM D523):

Satinado (60 / 70 UB)

Todos los consejos, recomendaciones y servicios técnicos son prestados por el Vendedor de forma gratuita. Se basan en datos técnicos que el Vendedor considera fiables y están destinados a ser utilizados por personas con habilidades y conocimientos bajo su propia discreción y riesgo. El Vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o los daños incurridos por su uso por parte del Comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramiento técnico o servicios no deben tomarse como una licencia para operar ni pretenden sugerir una infracción de ninguna patente existente.



SHERWIN-WILLIAMS
General Industrial Coatings

SHERTRUCK PRIMER PU ALTOS SOLIDOS IMPRIMACIÓN DE POLIURETANO

TIEMPO DE CURADO – HORAS @ 77°F (25°C), 50% HR @ ESPESOR SUGERIDO*

	con acelerador de secado	sin acelerador de secado
Seco al tacto:	30 – 45 minutos	2 horas
Libre de tac:	1 - 2 horas	5 – 6 horas
Manipulación:	2 - 3 horas	8 – 12 horas

Se puede aplicar húmedo sobre húmedo después de un oreo de 15 a 20 minutos.

*Ver comentario adicional 1, 2

RENDIMIENTO TEÓRICO POR GALÓN*

20,0 m²/L para 25 / 30 micrones de película seca - 10,0 m²/L para 50 / 60 micrones de película seca

*Las pérdidas de material durante la mezcla y la aplicación variarán y deben tenerse en cuenta al estimar los requisitos del trabajo.

PELÍCULA SUGERIDA

75 – 100 µm película seca / 150 – 200 µm película húmeda.

SÓLIDOS EN VOLUMEN (MEZCLADOS):

51% ± 2%, varía según el color

PESO DE SÓLIDOS (MEZCLADOS):

67% ± 2%, varía según el color

PESO POR GALÓN:

10,6 lbs/gal ± 0,1, varía según el color

PUNTO DE INFLAMACIÓN (TAZA CERRADA ETIQUETA)

20 – 70 °F (-7 a 23 °C)

VIDA ÚTIL Y CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

- Almacenar en un área seca y bien ventilada. Las temperaturas de almacenamiento deben estar entre -30 °F (-34 °C) y 120 °F (48 °C).
- Vida útil – 1 año

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Consulte la Hoja de datos de seguridad del material de este producto antes de su uso.

Para obtener mejores resultados, todas las superficies deben estar limpias, secas y libres de óxido, aceite, grasa y cualquier otro tipo de contaminación. La limpieza con solvente debe realizarse como mínimo. Lije la superficie con papel de lija de grano 220 para dejar rugosa la superficie.

Todos los consejos, recomendaciones y servicios técnicos son prestados por el Vendedor de forma gratuita. Se basan en datos técnicos que el Vendedor considera fiables y están destinados a ser utilizados por personas con habilidades y conocimientos bajo su propia discreción y riesgo. El Vendedor no asume ninguna responsabilidad por los resultados obtenidos o los daños incurridos por su uso por parte del Comprador en su totalidad o en parte. Dichas recomendaciones, asesoramiento técnico o servicios no deben tomarse como una licencia para operar ni pretenden sugerir una infracción de ninguna patente existente.



SHERWIN-WILLIAMS
General Industrial Coatings



SHERTRUCK PRIMER PU ALTOS SOLIDOS IMPRIMACIÓN DE POLIURETANO

CATALIZACIÓN

3 / 4.5 partes de Primer PU a 1 parte de catalizador SW001 / SW00065 (en volumen)

VIDA ÚTIL DE LA ÚTIL @ 77°F (25°C)

- 1 hora con acelerador de secado
- 2 horaS sin acelerador de secado

MEZCLA

1. Mezcle bien 4 partes de base de imprimación, agregue 1 parte de Activador. Mezclar hasta que todos los ingredientes estén uniformes..
2. Se puede acelerar con aditivo (consulte)
3. No se requiere tiempo de inducción.

APLICACIÓN DILUYENTES Y ADITIVOS

No se requiere ninguno. Consulte las Instrucciones para mezclar y diluir. De ser necesario, agregue 10 – 15 % de diluyente para poliuretano SW454

DILUYENTES DE LIMPIEZA

Utilice thinner de limpieza. Eliminar los residuos siguiendo las directrices locales.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si la superficie de aplicación o la temperatura ambiente están por debajo de 50 °F (10 °C) o por encima de 95 °F (35 °C), o si la temperatura atmosférica está dentro de los 5 °F del punto de rocío. La humedad relativa debe estar por debajo del 90%.

EQUIPO DE APLICACIÓN

- ◆ Aplicar mediante spray para obtener mejores resultados.
- ◆ También se puede aplicar con brocha o rodillo

APLICACION A SOPLETE

Pico de fluido : 1.4 / 1.7 mm
Presión : 35 – 45 lbs
Tiempo de espera entre manos a 25° C: 15 – 20 min.

EQUIPO AIRLESS

Fabricante:	Graco
Bomba Xtreme	33:1
Líquido Manguera	3/8" x 100' máx.
Pistola pulverizadora	238591
Consejo Tamaño	.411-.611
PSI: 2400	psi mín.

COMENTARIOS ADICIONALES

Para garantizar una adhesión óptima, se debe aplicar ESMALTE POLIURETANICO dentro de las 24 horas. Cuando se deja reposar por más de 24 horas, se debe lijar antes de aplicar terminación de esmalte poliuretánico. Si se vuelve a recubrir consigo mismo, también se requiere lijar si la imprimación se secó en horno o cabina, o se dejó secar al aire durante más de 24 horas.

Shertruck Primer PU no debe recubrirse con epoxis. Sin embargo, se puede aplicar sobre cualquier acabado epoxi cuando se desea protección adicional contra la corrosión.

Para una apariencia y acabado óptimo, se puede lijar usando papel de lija de grano 320 o más fino.