

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Indicado para pintura general, parcial y retoques de vehículos automotores, maquinaria agrícola, mantenimiento industrial y hogareño, fácil de aplicar a pincel, rodillo ó soplete. Disponible en sistema mixing machine. Posee secado rápido, buena resistencia a la intemperie, y a agentes naturales y químicos. Lea la ficha técnica antes de hacer uso de este producto

COMPOSICIÓN

Resinas alquídicas, pigmentos orgánicos e inorgánicos, solventes aromáticos, ésteres e aditivos.

PRODUTOS COMPATIBLES

Shertruckmix – Concentrados			
Shertruckmix Preto	SW801	Shertruckmix Laranja Lead Free	SW848
Shertruckmix Amarelo	SW803	Shertruckmix Amarelo Médio Lead Free	SW849
Shertruckmix Amarelo Médio	SW804	Shertruckmix Amarelo Ouro Lead Free	SW844
Shertruckmix Amarelo Óxido	SW805	Shertruckmix – Clear	
Shertruckmix Azul	SW807	Shertruckmix Clear Sintético Industrial	SW893
Shertruckmix Azul Escuro	SW808	Shertruckmix - Complementos	
Shertruckmix Amarelo Limão	SW811	Redutor para sintético	00410
Shertruckmix Verde	SW815	Secante Shertruckmix Sintético	SW830
Shertruckmix Verm. Escarlata	SW816	Shertruck Solução para Desengraxe	SW466
Shertruckmix Laranja	SW817	Wash Primer Fundo Fosfatizante	00045
Shertruckmix Vermelho Óxido	SW823	Shertruckmix Primer PU	SW500
Shertruckmix Violeta	SW825		
Shertruckmix Violeta Azulado	SW826		
Shertruckmix Vermelho	SW828		
Shertruckmix Preto Baixa Concentr.	SW861		
Shertruckmix Verde Baixa Concentr.	SW862		
Shertruckmix Verm. Baixa Concentr.	SW863		
Shertruckmix Amarelo Baixa Concentr.	SW865		
Shertruckmix Azul Baixa Concentr.	SW867		



CARACTERÍSTICAS

Brillo (UB)	85 ± 5 UB
Sólidos por volumen (%)	34 ± 3%
Sólidos por peso (%)	48 ± 3%
Rendimiento teórico (m ² /litro)	7 – 9 m ² /litro
Espesor de película seca (µm)	45 ± 5 micrones

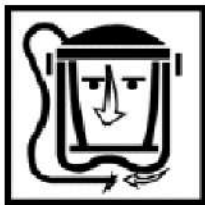
*Valores considerados para color Blanco RAL 9010, 2 a 3 manos a soplete

PROPIEDADES FÍSICO – QUÍMICAS

Resistencia a humedad (horas)	200 – 250 horas
Resistencia a Salt Spray (horas)	250 – 300 horas

*Valores considerados para color Blanco RAL 9010, con Wash Primer 045 y Primer PU SW500 en chapa de acero al carbono.

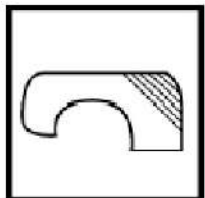
USO DE EPI



Leer las instrucciones en el reverso del envase antes de utilizar el producto; utilizar guantes de goma de nitrilo y protección ocular para manejar el producto.

Utilizar máscara respiradora con filtro contra vapores orgánicos, particularmente al manejar y/o aplicar el producto.

PREPARAÇÃO DE SUPERFÍCIE



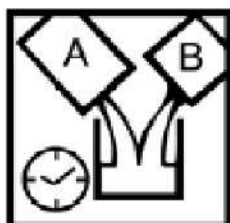
Antes de la aplicación:

Limpiar adecuadamente la superficie a ser pintada, removiendo partes flojas, óxido, grasitudes y residuos impregnados con Solución Desengrasante SW466.

Superficie metálica virgen: usar Wash Primer 045 y Primer PU SW500



CATÁLISIS / DILUCIÓN



En volumen:

100 partes de Shertruckmix Sintético Industrial;
15 a 20 partes de Redutor para Sintético
410.(Thinner)

APLICAÇÃO



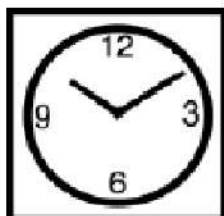
Viscosidad de aplicación: 17 – 18 segundos CF4.

Aplicar 3 a 5 pasadas con intervalo de 5 a 10 minutos entre pasadas;
Pistola HVLP: Presión recomendada 30 - 35 lbs/ pol²;
Pistola convencional: Presión recomendada 35 – 40 lbs/ pol²;
Aguja/Pico recomendado: 1,3 - 1,4mm.

Dilución para rodillo / pincel: para aplicación con rodillo ó pincel no es necesario diluir. De ser necesario utilice 5 a 10% de thinner 410.

Tiempo para repintura
Al aire: 48 horas.

SECAGEM



Al aire (25 °C):

Tac: 15 a 20 minutos;
Manoseo: 12 horas;
Final: 72 Horas.