SW08976 GRIS
PRIMER – SELLADOR EPOXI

TIPO
El Primer - Sellador Epoxi DTM SW08976 es un primer sellador de dos componentes que no contiene isocianatos y no se lija. Posee altos sólidos y buen poder de relleno.

DESCRIPCIÓN
Primario-Sellador Epóxico SW08976 es un primario sellador de dos componentes que no contiene isocianatos y no se lija, con excelente resistencia a la corrosión y excelente adherencia para aplicaciones directas al metal. Se utiliza bajo masillas de poliéster, superficies vírgenes metálicas ferrosas y no ferrosas y acabados en general. Es ideal para reparaciones "lijar y pintar" como sellador DTM. (Direct To Metal)

USOS SUGERIDOS
Puede ser aplicado sobre acero lijado o granallado, aluminio, galvanizados o acero inoxidable perfectamente limpios sin ser lijados. Ideal para aplicaciones de repintado sobre una amplia gama de esquemas de pintura, o como sellador aislante de esquemas de pintado.

NOSERECOMIENDAPARA
- Superficies sumergidas.
- Sustratos marginalmente preparados..

COMPATIBILIDAD CON OTROS RECUBRIMIENTOS
- Compatible con todos los sistemas de acabado Sherwin Williams OEM/Fleet.

MÁXIMA TEMPERATURA DE SERVICIO
- 200°F(92°C) en servicio continuo.
- 300°F(148°C) en calor intermitente.

SÓLIDOS DE VOLUMEN
- 41.3 % inactivos
- 35.0 % RTS mezclado 3:1 con Catalizador SW08979.

SÓLIDOS EN PESO
- 64.9 % inactivo
- 53.0 % RTS mezclado 3:1 con Catalizador SW08979

PESO POR GALÓN
- 5500 grs. /gal inactivo

ESPESOR SUGERIDO DE PELÍCULA SECA
- Espesor de película seca: 25 – 30 µm.
- Espesor de película seca sobre acero 40 – 60 µm (más de2 manos)

RENDIMIENTO TEÓRICO POR GALÓN
- 16 m2 / gal a 25 µm, DFT mezclado 3 : 1 con Catalizador SW08979.

BRILLO
- Satinado - mate

COLOR
- Gris

PUNTO DE INFLAMABILIDAD (RECEPTÁCULO CERRADO)
- 20-73°F (-7 a 23°C)

VIDA ENESTANTE
- 12 meses mínimo.

SOLVENTES PARA APLICACIÓN
- Listo para rociarse desde su catalización. Una mayor reducción puede resultar en más de 4.6lbsVOC.

SOLVENTES PARA LIMPIEZA
- Diluyente SW454 / 455
- Reductor SW454 / 455

ACTIVACIÓN
- Agitar perfectamente el Primer Sellador SW08976 para asegurar una mezcla uniforme. A 3 partes de SW08976 añada 1 parte de Catalizador SW08979 y mezcle perfectamente.

TIEMPO DE INDUCCIÓN
- No requiere tiempo de inducción.

TIEMPODEVIDA
- 12 horas a 70°F (21°C) en un contenedor sellado.

TINTACRIL®

SW08976 GRIS
PRIMER – SELLADOR EPOXI

TIEMPO DE CURADO AL ESPESOR RECOMENDADO –77°F (25°C) Y 50% HRA

- Seco para tacto 20 – 30 minutos
- Seco para acabado 20 - 30 minutos (1mano)
- Seco para acabado 40 – 60 minutos (2manos)
- Secado forzado 5 minutos de oreado antes de secado forzado. Luego
  30 min a140°F (60°C)
  30 minutos de enfriamiento

RECUBRIMIENTO

- Se requiere de lijado si se le ha permitido al primer secar más de 2 días. Para una mejor apariencia lije con lija P400 - P600 en seco ó al agua.
- Si el Primer SW08976 es horneado, deberá ser lijado antes de aplicar el otra mano para continuar con el esquema.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

No aplique si el material, sustrato o temperatura ambiente es menor a 50°F (10°C) o mayor a 110°F (43°C). El sustrato deberá estar por lo menos a 5°F (3°C) por encima del punto de rocío. La humedad relativa deberá estar por debajo del 90%.

APLICACIÓN

- Agite perfectamente el Primer para asegurar uniformidad.
- A 3 partes de Primer SW08976 añada 1 parte de Catalizador SW08979. La viscosidad de rocío deberá ser de 14 - 17 segundos en una copa Ford #4.
- Para aplicar con sifón ajuste la presión del aire a 30 – 45 PSI en la pistola.
- Para aplicar con recipiente a presión ajuste la aplicación de fluido a 250 – 280 grs./minuto y ajuste la presión del aire a 35 - 40 PSI en la pistola usando una boquilla de fluido de 1.2mm
- Aplique una mano medio húmeda. El secado acumulado de película deberá ser de 20 – 25 µm como un primer – sellador no lijable sobre aluminio, galvanizado o acero inoxidable. Dos manos de primer deben acumular 40 – 50 µm de película Aguarde 40- 60 minutos para aplicar el acabado.
- Se pueden aplicar más de 2 manos como primer / sellador no lijable sobre acero.
- El aire a temperatura ambiente (Mayor a 70°F) y el flujo de aire maximizarán el desempeño del producto.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Se recomienda la aplicación con el recipiente a presión para lograr una mejor atomización y aplicación. Utilice los ajustes que se dan a continuación o sus equivalentes.

CONFIGURACIÓN DE PISTOLAS

- Convencional
  Alimentación por sifón: Pico 1.6 - 1.8 mm
  Alimentación por gravedad: 1.4 - 1.
  HVLP
  Alimentación por sifón: 1.5 - 1.8 mm
  Alimentación por gravedad: 1.5 - 1.6 mm

PRESIÓNDEAIRE

- Convencional
  Alimentación por sifón: 30 – 45 psi en la pistola.
  Alimentación por gravedad: 30 - 40 psi en la pistola.
- HVLP
  Alimentación por sifón: 8-10 psi en la boquilla de la pistola
  Alimentación por gravedad: 8-10 psi en la boquilla de la pistola

RECOMENDACIONES PARA UNA APLICACIÓN EXITOSA

Para mayores detalles diríjase a Información Técnica de *Sherwin Williams en el Manual Técnico ó consulte con el distribuidor.*

INFORMACIÓN AMBIENTAL

- Contenido VOC (lbs/gal): LE AP
  SW08976 3.9 4.1
  c/ Catalizador SW08979

ÁREAS CON VOC REGULADOS

Estas direcciones se refieren al uso de productos que pudieren ser restringidas o requieren de direcciones especiales de mezclado en su área. Siga las recomendaciones para su área

MANEJOS Y CUIDADOS

Sherwin Williams está comprometida a ayudarle a desarrollar y mantener un ambiente de trabajo seguro. Lea cuidadosamente las advertencias y precauciones impresas en las etiquetas de todos los productos antes de manejarlos o usarlos. Estos productos son solamente para uso industrial y por y para pintores profesionales capacitados.

Materiales para pintar, listos para usarse, que contienen isocianatos pueden causar irritación de las vías respiratorias e hipersensibilidad. No permita trabajar con productos que contienen isocianatos a personas que sufran de asma, alergias o a cualquier persona con una historia de padecimientos respiratorios.

No lije, corte con soplete, o suelde con autógena con recubrimiento seco sin un respirador purificador de aire con filtro de partículas sin la ventilación apropiad, guantes y protección ocular.

10/22

TINTACRIL®