

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Transparente de alto-brillo que se seca al aire, extremadamente durable, resistente a químicos y solventes, resistente a tornarse amarillo y fácil de usar. El recubrimiento transparente SW 894/ 895/ 899 tiene buen flujo de salida, excelente resistencia a corrimientos y se usa sobre esmaltes poliuretánicos de color y recubrimientos base de bicapa – poliéster de colores sólidos, metálicos, perlados, fluorescentes, etc. Altamente recomendado por sus capacidades de secado forzado.

### COMPOSICION:

Resinas acrílicas hidroxiladas, reticulada con isocianatos alifáticos, hidrocarburos aromáticos, ésteres y aditivos.

### PRODUCTOS COMPATIBLES

Shertruckmix – Concentrados			
Shertruckmix Preto	SW801	Shertruckmix Laranja Lead Free	SW848
Shertruckmix Amarelo	SW803	Shertruckmix Amarelo Médio Lead Free	SW849
Shertruckmix Amarelo Médio	SW804	Shertruckmix Amarelo Ouro Lead Free	SW844
Shertruckmix Amarelo Óxido	SW805	Shertruckmix – Alumínios	
Shertruckmix Azul	SW807	Shertruckmix PU Alumínio Fino	SW100
Shertruckmix Azul Escuro	SW808	Shertruckmix PU Alumínio Médio	SW110
Shertruckmix Amarelo Limão	SW811	Shertruckmix PU Alumínio Graúdo	SW120
Shertruckmix Verde	SW815	Shertruckmix – Bases	
Shertruckmix Verm. Escarlata	SW816	Shertruckmix PU Acrílico Branco	SW840
Shertruckmix Laranja	SW817	Shertruckmix - Complementos	
Shertruckmix Vermelho Óxido	SW823	Endurecedor Shertruckmix PU Univ.	SW001
Shertruckmix Violeta	SW825	Diluyente Shertruckmix Poliester/PU	SW486
Shertruckmix Violeta Azulado	SW826	Shertruck Fosqueante para PU	SW010
Shertruckmix Vermelho	SW828	Shertruck Solução para Desengraxe	SW466
Shertruckmix Preto Baixa Concentr.	SW861	Wash Primer Fundo Fosfatizante	00045
Shertruckmix Verde Baixa Concentr.	SW862	Shertruckmix Primer PU	SW500
Shertruckmix Verm. Baixa Concentr.	SW863		
Shertruckmix Amarelo Baixa Concentr.	SW865		
Shertruckmix Azul Baixa Concentr.	SW867		

### CARACTERÍSTICAS

Brillo (UB)	90 +/- 5 UB
Sólidos por volumen (%)	46 +/- 3%
Sólidos por peso (%)	60 +/- 3%
Rendimento teórico (m <sup>2</sup> /litro)	9 – 11 m <sup>2</sup> /litro
Espesor de película seca (µm)	45 +/- 5 micrones

### PROPIEDADES FÍSICO – QUÍMICAS

---

Resistencia a Químicos:	EXCELENTE
Resistencia a la Intemperie:	EXCELENTE
Resistencia a la Humedad:	EXCELENTE
Resistencia a Ácidos:	EXCELENTE
Resistencia a Alcalis:	EXCELENTE
Resistencia a Solventes:	EXCELENTE
Resistencia a la Abrasión:	EXCELENTE
Flexibilidad:	EXCELENTE
Resistência a umidade (horas)	450 – 500 horas
Resistência a Salt Spray (horas)	500 – 550 horas

### DE EPI

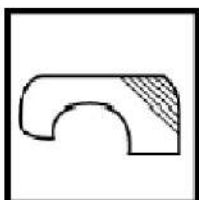
---



Leer las instrucciones en el reverso del envase antes de utilizar el producto;  
Utilizar guantes de nitrilo y protección ocular para manosear el producto.  
Utilizar máscara respiradora con filtro contra vapores orgánicos.

### PREPARACION DE LA SUPERFICIE

---



#### Antes de la aplicación:

Limpiar adecuadamente la superficie a ser pintada, removiendo partes sueltas, óxido, grasitudes y residuos impregnados con Solución Desengrasante SW466.

Superficie metálica virgen: usar Wash Primer 045 y Primer PU SW500.

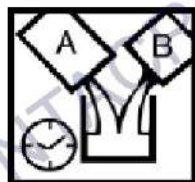
#### CATALISIS Y DILUCION:

En volumen:

3 partes de Clear PU Acrílico

1 parte de Endurecedor para PU Universal SW001

De 10 a 20% Thinner SW486 o Thinner 454.



Para temperaturas de más de 30°C, se recomienda End. SW004 y Thinner 490;

Para temperaturas por debajo de 20°C, se recomienda End. SW003 y Thinner 470.

Tiempo de vida útil (horas): 3 horas.

Viscosidad de aplicación: 20 – 22 segundos CF4.



### APLICACION

---



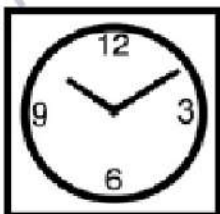
Aplicar de 2 a 4 manos con intervalo de 5 a 10 minutos entre pasadas;  
Pistola HVLP: Presión recomendada: 30 - 35 lbs/ pol<sup>2</sup>;  
Pistola convencional: Presión recomendada 35 - 40 lbs/ pol<sup>2</sup>;  
Aguja/Pico recomendado: 1,3 - 1,4mm.

#### Tempo para repintura

Al aire: 48 horas.  
Estufa 60 - 70°C: 30 minutos.

### SECADO

---



#### Al aire (25 °C):

Libre de polvo: 15 a 20 minutos  
Manoseo: 4 a 5 horas.  
Final: 24 Horas.

#### Estufa (60 - 70°C):

30 minutos.



# TINTACRIL®



## SHERWIN WILLIAMS®